

Evento 11/20

Martedì 10 maggio 2022

Pomeriggio 14:30 / 16:00

Un'economia a basse emissioni per città, imprese e mobilità sostenibili

Gli appalti verdi verso la sfida del PNRR

(Workshop - Agorà)



PROGRAMMA:

Apertura dei lavori

(L. Salvatore, dirigente Settore Ambiente e Territorio del Comune di Padova)

Il *public procurement* per il supporto alla sostenibilità

(Carnovale, associazione ITACA)

Benefici, criticità e impatti degli acquisti verdi in Italia

(E. Di Maria, Università degli Studi di Padova)

L'applicazione dei criteri ambientali in edilizia nel quadro dei futuri bandi del PNRR

(D. Vocino, Fondazione Ecosistemi)

Coordinamento FREE e PNRR: passo dopo passo, verso la transizione energetica

(L. de Santoli, presidente Coordinamento FREE)

Le etichette ambientali per i CAM

(R. Righetto, presidente Ordine degli Architetti di Padova)

Gli appalti verdi: il contributo determinante nella transizione energetica

(M. Mazzurco, responsabile acquisti, appalti e logistica, AcegasApsAmga, AcegasApsAmga Servizi Energetici ASE, Hera Luce)



10/05/2022

Forum nazionale

«Duezerocinquezero»

Gli appalti verdi verso la sfida del PNRR

I CAM e le Etichette Ambientali

Arch. Roberto Righetto

LE DICHIARAZIONI AMBIENTALI

La Dichiarazione Ambientale di Prodotto si sviluppa dalle **Norme della serie ISO 14020**: in particolare si basa sulla **UNI EN ISO 14025:2010** (Etichette e dichiarazioni ambientali – Dichiarazioni ambientali di Tipo III) e sulla **EN 15804**, e costituisce uno strumento per comunicare informazioni oggettive e confrontabili relative alla prestazione ambientale di prodotti e servizi.

Tale prestazione trova il suo fondamento sull'**Analisi del Ciclo di Vita** (*Life Cycle Assessment*, **LCA**), sviluppata a sua volta sulle Norme della serie ISO 14040.

Le Norme ISO serie 14020 prevedono tre diversi tipi di etichettature ambientali:

TIPO I

Etichette ecologiche volontarie basate su un sistema che considera l'intero ciclo di vita del prodotto, sottoposte a certificazione esterna da parte di un ente indipendente (tra esse rientra, ad esempio, il marchio europeo di qualità ecologica ECOLABEL). (ISO 14024);

TIPO II

Etichette ecologiche che riportano auto-dichiarazioni ambientali da parte di produttori, importatori o distributori di prodotti, senza che vi sia l'intervento di un organismo indipendente di certificazione (tra le quali le dichiarazioni "Riciclabile", "Compostabile", ecc.). (ISO 14021);

TIPO III

Etichette ecologiche che riportano dichiarazioni basate su parametri stabiliti e che contengono una quantificazione degli impatti ambientali associati al ciclo di vita del prodotto, quantificato attraverso uno studio LCA. Sono sottoposte a un controllo indipendente e devono essere predisposte in forma efficacemente comprensibile e riferirsi a dati confrontabili. Tra di esse rientrano le "Dichiarazioni Ambientali di Prodotto". (ISO 14025).

LA VERIFICA

-il progettista deve compiere scelte tecniche di progetto che consentano di soddisfare il criterio e deve prescrivere che in fase di approvvigionamento l'appaltatore dovrà accertarsi della rispondenza al criterio.

La percentuale di materia riciclata deve essere dimostrata tramite una delle seguenti opzioni:

- 1) una **dichiarazione ambientale di Prodotto di Tipo III (EPD)**, conforme alla norma UNI EN 15804 e alla norma ISO 14025, come EPDItaly© o equivalenti;
- 2) una certificazione di prodotto rilasciata da un **organismo di valutazione** della conformità che attesti il contenuto di riciclato attraverso l'esplicitazione del bilancio di massa, come **ReMade in Italy®**, **Plastica Seconda Vita** o equivalenti;
- 3) una certificazione di prodotto rilasciata da un **organismo di valutazione** della conformità che attesti il contenuto di riciclato attraverso l'esplicitazione del bilancio di massa che consiste nella verifica di una **dichiarazione ambientale autodichiarata**, conforme alla norma **ISO 14021**.

Premessa

Le schede che verranno riportate a seguire sono a puro scopo didattico e anche se riportano diciture e marchi commerciali è al semplice fine di illustrare quali sono le verifiche da effettuare da parte del professionista e di condurlo a riconoscere gli elementi di maggior rilievo da prendere in considerazione ai fini della normativa sul Superbonus. Resta ovviamente lasciata alla discrezione e sensibilità del singolo professionista la scelta su quale tipologia di prodotto orientarsi, sia per predilezioni personali, consuetudini lavorative, considerazioni tecniche piuttosto che per altre motivazioni.

**1) dichiarazione ambientale di Prodotto di Tipo III (EPD), conforme alla norma UNI EN 15804 e alla norma ISO 14025, come EPDItaly© o equivalenti;
(Environmental Product Declaration - EPD)**



	PRIMA 100/10	PRIMA
Thickness of panels	50 mm (100 mm) 40 (50 mm)	
Weight	42 kg m ⁻² (panels 40 mm thick)	
Required installation cement	13.4 kg	
Self-weight	None	
Packaging for the thermocouple and transducer (Storby) for instrument (box)	100 g	
Storby (box) per 10 m ² of the floor panel	420 g	
Profil used for the installation	None	
Implementation (day rate)	3.000 g	

PARAMETERS	VALUE
Thermal resistance (30 wcd, RJA CP-62)	2.00 K/(W·A)
Thermal expansion coefficient $\alpha_{\text{Si}}(300\text{ K})$	2.62 (10 ⁻⁶ K ⁻¹)
Water vapor transmission (A, 125 mm)	0.11 (g·m)/(m ² ·day)
Water vapor permeability (A, 125 mm)	0.02 (g·m)/(m ² ·day)
Tensile strength (300 K/20)	Not defined
Resistance to fire (class, DIN 53 613-1)	0

More info: http://www.bbc.com/health/2015/05/150514_what_is_a_nerve

Substance	C.A.B. number	Accession number (H)	Classification and numbering (Accession code)	Identification and numbering (Accession code)
Genes and/or Transmembrane		0007-0000	Not classified as Not classified	Not classified as Not classified

(10) The authors declare that they are not aware of any other relevant publications that contain data or information that may be relevant to the current study. The authors declare that they are not aware of any other relevant publications that contain data or information that may be relevant to the current study. The authors declare that they are not aware of any other relevant publications that contain data or information that may be relevant to the current study.

Most important feature: There is no input statement associated with this control.

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

Environmentální prohlášení o produktu

In accordance with (v souladu s) **EN 15804 and ISO 14025**

Isover UNI / AKU

Declaration owner:
Výrobce: Saint-Gobain Construction Products CZ a.s., Isover division

EPD Programme:
Pravidla značení: Národní program environmentálního značení

Declaration number :
Registrační číslo: 3013EPD-15-0392

Issued:
Datum vydání: 3. 11. 2015

Valid to:
Platné do: 3. 11. 2020



The environmental impacts of this product have been assessed over its whole life cycle. Its Environmental Product Declaration has been verified by an independent third party.



Verified EPD by Independent Third Party Accredited Certification Body
Building Research Institute - Certification Company Ltd.
Czech Republic, Prázká 810/16, 102 21 Praha 10 info@vups.cz www.vups.cz

Isover
SAINT-GOBAIN



The environmental impacts of this product have been assessed over its whole life cycle. Its Environmental Product Declaration has been verified by an independent third party.

EPD Programme:	Národní program environmentálního značení
Registration no:	3013EPD-15-0392
Date of publication:	3. 11. 2015
EPD validity:	3. 11. 2020
EPD valid within the following geographical area:	National
Generic PCR review conducted by:	EN 15804
Information for the Environmental Product Declaration based on:	General report on isover LCA Castolovice, Paris, France: Isover, 2015
Independent external verification of the declaration and data, according to ISO 14025:	Third party verification: Mgr. Barbora Vlasatá, Certification body for EPD, Výzkumný ústav pozemních staveb – Certifikační společnost, s.r.o., Praha, Czech Republic
Accredited or approved by	ČIA, Czech Accreditation Institute.

Product parameters for EPD calculation:

PARAMETER	VALUE
Thickness of product	100 mm (from range 40 -200 mm)
Density	40 kg. m ³ (constant for all thicknesses)
Recycled briquette content	33,4 %
Surfacing	None
Packaging for the distribution and transportation	Polyethylene: 4,4 g/m ² (free parcels)
Quantity by transport (truck)	4320 kg
Distance transport (by truck) od the final product	120 km
Product used for the Installation:	None
Implementation loss rate	0,05 %

non accontentarsi di mail con generiche dichiarazioni di conformità ai CAM

in riferimento ai CAM (Criteri Ambientali Minimi) di cui al Decreto 11 ottobre 2017 "Criteri ambientali minimi per l'affidamento di servizi di progettazione e lavori per la nuova costruzione, ristrutturazione e manutenzione di edifici pubblici" e relativamente alla produzione dei pannelli in lana di roccia ROCKWOOL si dichiara che:

- non sono prodotti utilizzando ritardanti di fiamma;
- non sono prodotti con agenti espandenti;
- non sono prodotti o formulati utilizzando catalizzatori al piombo quando spruzzati o nel corso della formazione della schiuma di plastica;
- non sono prodotti da una resina di polistirene espandibile gli agenti espandenti.

ma farsi dare tutti gli allegati e verificarli

A titolo esemplificativo, si allega la documentazione relativa al prodotto Frontrock Max Plus proveniente dallo stabilimento in Croazia, in particolare:

- EPD, validato da ente terzo, relativo ai prodotti ROCKWOOL provenienti dallo stabilimento croato. ROCKWOOL ha infatti realizzato, secondo EN 15804 e ISO 14025, un EPD (ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION) che ha la finalità di fornire informazioni ambientali generali sulla lana di roccia ROCKWOOL, riferite ai prodotti provenienti dallo stabilimento croato ROCKWOOL. La Dichiarazione Ambientale del prodotto (EPD) si basa sull'Analisi del Ciclo di Vita (LCA) e comunica in modo trasparente, verificabile e accurato l'informazione ambientale sui prodotti e le loro applicazioni. All'interno dell'EPD si esplicita inoltre la percentuale del contenuto di riciclato (35% di pre-consumo e di 2% - post consumo) secondo la norma UNI EN ISO 14021.
- Con riferimento alla conformità alla nota Q, in allegato il certificato EUCB relativo allo stabilimento croato.
- SUIS: Scheda di istruzioni corretto uso, contenente le istruzioni di corretto uso relative a tutti i prodotti in lana di roccia commercializzati da ROCKWOOL Italia.

i maggiori produttori mettono a disposizione quasi tutta la documentazione



Environmental product declaration



ROCKWOOL®
Stone Wool Thermal Insulation for buildings
EPD according to EN 15804 and ISO 14025 and 3rd party verified
ROCKWOOL Group EPD rules and LCA model

Manufacturer: ROCKWOOL ADRIATIC s.p.a.
Owner of the declaration:
ROCKWOOL ADRIATIC s.p.a.
Produtivna zona Pizan Jug 130, Zepir
HR - 52000 Ploče, Croatia

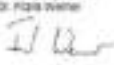
Client person:
Laura Meyer (laura.meyer@rockwool.it)
ROCKWOOL Italia S.p.A.
Via Canova, 12 - 20145 Milano, Italy

Date of issue: November 2018
Valid until: November 2029

Life Cycle Assessment study:
This environmental product declaration is based on a Life
Cycle Assessment (LCA) background study according to EN
15804:2012+A1:2013 carried out by:

Mogdalm Pharma (Mogdalm.pharma@rockwool.com)
ROCKWOOL International A/S
Høvelsgade 594
2640 Hedehusene, Denmark

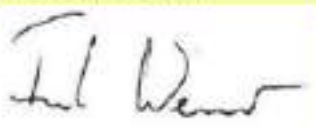
Verification:

CEN standard EN 15804 serves as the core PCR (product category rule)	
Independent verification of the "Rules for LCAs / EPDs for ROCKWOOL products" and the underlying LCA model described in the rules, in accordance with EN ISO 14025:2010, EN 15804: 2012+A1:2013, with prEN 16783 serving as the PCR:	Independent verification of the calculation and this declaration, in accordance with EN ISO 14025:2010
External	Internal
Third-party verifier: Dr. Frank Werner  13 November 2018	Remark: this EPD is issued by ROCKWOOL International and has been internally reviewed by senior experts. The externally reviewed "Rules for LCAs / EPDs for ROCKWOOL products" and LCA model have been applied.

Environmental Product Declarations (EPDs) may not be
comparable if they do not comply with the
EN 15804:2012+A1: 2013 Clause 5.3

Rev 2

Verification:

CEN standard EN 15804 serves as the core PCR (product category rule)	
Independent verification of the "Rules for LCAs / EPDs for ROCKWOOL products" and the underlying LCA model described in the rules, in accordance with EN ISO 14025:2010, EN 15804: 2012+A1:2013, with prEN 16783 serving as the PCR:	Independent verification of the calculation and this declaration, in accordance with EN ISO 14025:2010
External	Internal
Third-party verifier: Dr. Frank Werner  13 November 2018	Remark: this EPD is issued by ROCKWOOL International and has been internally reviewed by senior experts. The externally reviewed "Rules for LCAs / EPDs for ROCKWOOL products" and LCA model have been applied.

Environmental Product Declarations (EPDs) may not be
comparable if they do not comply with the
EN 15804:2012+A1: 2013 Clause 5.3

Rev 3

ROCKWOOL®

Stone Wool Thermal Insulation for buildings

EPD according to EN 15804 and ISO 14025 and 3rd party verified
ROCKWOOL Group EPD rules and LCA model

Manufacturer: ROCKWOOL ADRIATIC d.o.o.

Owner of the declaration:

ROCKWOOL ADRIATIC d.o.o.

Poduzetnička zona Pićan Jug 130, Zajci

HR - 52333 Potpićan, Croatia

Contact person:

Laura Moran (laura.moran@rockwool.it)

ROCKWOOL Italia S.p.A.

Via Canova, 12 - 20145 Milano, Italy

Date of issue: November 2019

Valid until: November 2024

Life Cycle Assessment study:

This environmental product declaration is based on a Life Cycle Assessment (LCA) background study according to EN 15804:2012+A1:2013 carried out by:

Magdalini Psarra (Magdalini.psarra@rockwool.com)

ROCKWOOL International A/S.

Hovedgaden 584

2640 Hedehusene, Denmark

Verificati

Independer
LCAs / EPD
and the unc
in the rules
14
2012+
serving as t

D

Environm

Recycled content

ISO 14021 defines recycled content as “the proportion, by mass, of recycled material in a product or packaging”.

It includes:

- « Pre-consumer material »: Material diverted from the waste stream during a manufacturing process. Excluded is reutilization of materials such as rework, regrind or scrap generated in a process and capable of being reclaimed within the same process that generated it.
- « Post-consumer material »: Material generated by households or by commercial, industrial and institutional facilities in their role as end-users of the product, which can no longer be used for its intended purpose. This includes returns of material from the distribution chain.

For products manufactured in Potpićan, recycled content, according to ISO 14021, is > 37%:

- Pre-consumer material: > 35%
- Post-consumer material: > 2%

Life Cycle Assessment: Calculation rules

Flow diagram system boundaries

EPD type

Cradle-to-grave and module D (A, B, C and D). All relevant life cycle stages are included.

System boundaries

The product stage A1-A3 includes:

- Provision of preliminary products and energy and relevant upstream processes
- Transporting the raw materials and preliminary materials to the plant
- Production process in the plant including energy inputs and emissions
- Electricity consumption
- Waste processing up to the end-of-waste state or disposal of waste residues, during the production stage.
- Production of packaging
- Manufacturing of products and co-product

In the product system under assessment, the slags, alumina and ashes are considered by-products from the steel and coal fired electricity production respectively with the application of economic allocation to their environmental impact is accounted for. Recycled stone wool comes free of environmental burden, as it enters the product system as waste. Recycled fuels also come free of environmental burden, but their transport to the factory is accounted for. During the melting of raw materials pig iron is created in the cupola furnace. Pig iron is a co-product, which is subsequently sold to the market and economic allocation is applied.

Modules A1, A2 and A3 are declared as an aggregated Module A1-3.

The Construction Stage A4-A5 includes:

- A4 transport to the building site
- A5 installation to the building

The transport in A4 is modelled by volume, as the most conservative approach. The default vehicle is the truck and all the values are based on annual average delivery data.

EPD type

Cradle-to-grave. Included are all relevant life cycle stages.

ROCKWOOL stone wool insulation products do not require maintenance (B2), repair (B3), replacement (B4), or refurbishment (B5) during use in standard conditions.

They do not use energy (B6) or water (B7) during use of the building.

In A5 the default installation is assumed to be manual, therefore, no energy consumption or ancillary equipment is needed. The product waste from installation is assumed to be 2% and according to the modularity principle of EN15804 its impacts are fully allocated to A5. The A5 stage includes also waste processing up to the end-of-waste state or disposal of final residues during the construction process stage and impacts and aspects related to product losses during installation. Finally, the A5 module includes also the corresponding end-of-life considerations for packaging. The credits from heat and electricity recovery from incineration, or material recycling from module A5 are attributed to module D.

For the use-stage B1-B7, the impacts in stages B2-B7 are zero. ROCKWOOL stone wool insulation products do not require maintenance (B2), repair (B3), replacement (B4), or refurbishment (B5) during use in standard conditions. They do not use energy (B6) or water (B7) during use of the building related to the building fabric.

The End-of-life stage C1-C4 includes:

- C1 de-construction, demolition;
- C2 transport to waste processing;
- C3 waste processing for reuse, recovery and/or recycling;
- C4 disposal.

These stages also include provision and all transport, provision of all materials, products and related energy and water use. Manual deconstruction is assumed for C1, therefore no impacts are assigned. The credits from disposal (heat or electricity recovery) are assigned to module D. The landfill scenario for stone wool is considered here.

Module D includes reuse, recovery and/or recycling potentials expressed as net impacts and benefits. Here the credits for the packaging disposal in A5 and the recycling potential of ROCKWOOL material in C are considered.

Below a schematic representation of the system boundaries is shown.

Environmental impact

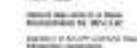
	Production stage	Construction stage	Use stage										End-of-life stage			
Parameter	A1-3	A4 Transport	A5 Installation	B1	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Refurbishment	B5 Replacement	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction	C2 Transport	C3 Waste treatment	C4 Disposal	D Reuse and recovery	Global impact of the system
Global warming potential (GWP) in kg CO ₂ e/m ²	1,254.40	1,345.01	1,356.01	1,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,000.00	1,140.00	1,000.00	1,000.00	0.00	4,495.41
The global warming potential of a product is the total contribution to global warming resulting from the emissions of greenhouse gases over all the life cycle stages, assessed with a global warming potential (GWP) of 100.																
Acid equivalent potential (APE) in kg SO ₂ e/m ²	1,430.40	1,375.17	1,356.41	1,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,000.00	1,000.00	1,000.00	1,000.00	0.00	4,430.41
The acid equivalent potential of a product is the total contribution to acidification resulting from the emissions of acid-forming pollutants over all the life cycle stages, assessed with an acid equivalent potential (APE) of 100.																
Abiotic depletion potential (ADP) in kg Sb eq/m ²	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.000.00
The abiotic depletion potential of a product is the total contribution to the depletion of non-renewable resources resulting from the emissions of non-renewable resources over all the life cycle stages, assessed with an abiotic depletion potential (ADP) of 100.																
Ecotoxicological potential (ETP) in kg 1,4-DCB eq/m ²	1,740.00	1,375.00	1,356.00	1,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,000.00	1,000.00	1,000.00	1,000.00	0.00	4,495.00
The ecotoxicological potential of a product is the total contribution to the toxicity of the environment resulting from the emissions of toxic substances over all the life cycle stages, assessed with an ecotoxicological potential (ETP) of 100.																
Human toxicity potential (HTP) in kg 1,4-DCB eq/m ²	1,740.00	1,375.00	1,356.00	1,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,000.00	1,000.00	1,000.00	1,000.00	0.00	4,495.00
The human toxicity potential of a product is the total contribution to the toxicity of humans resulting from the emissions of toxic substances over all the life cycle stages, assessed with a human toxicity potential (HTP) of 100.																
Global warming potential (GWP) in kg CO ₂ e/m ²	1,254.40	1,345.01	1,356.01	1,000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1,000.00	1,140.00	1,000.00	1,000.00	0.00	4,495.41
The global warming potential of a product is the total contribution to global warming resulting from the emissions of greenhouse gases over all the life cycle stages, assessed with a global warming potential (GWP) of 100.																

Resource use

	Production stage	Construction stage	Use stage										End-of-life stage			
Parameter	A1-3	A4 Transport	A5 Installation	B1	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Refurbishment	B5 Replacement	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction	C2 Transport	C3 Waste treatment	C4 Disposal	D Reuse and recovery	Global impact of the system
Use of non-renewable energy (excluding electricity) in MJ/m ²	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.000.00
The use of non-renewable energy (excluding electricity) in the production stage is zero, as the energy is provided by the grid.																
Use of non-renewable energy (including electricity) in MJ/m ²	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.000.00
The use of non-renewable energy (including electricity) in the production stage is zero, as the energy is provided by the grid.																
Use of non-renewable energy (excluding electricity) in MJ/m ²	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.000.00
The use of non-renewable energy (excluding electricity) in the production stage is zero, as the energy is provided by the grid.																
Use of non-renewable energy (including electricity) in MJ/m ²	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.000.00
The use of non-renewable energy (including electricity) in the production stage is zero, as the energy is provided by the grid.																
Use of non-renewable energy (excluding electricity) in MJ/m ²	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.000.00
The use of non-renewable energy (excluding electricity) in the production stage is zero, as the energy is provided by the grid.																
Use of non-renewable energy (including electricity) in MJ/m ²	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.000.00	0.00	0.000.00
The use of non-renewable energy (including electricity) in the production stage is zero, as the energy is provided by the grid.																



2) una certificazione di prodotto rilasciata da un **organismo di valutazione della conformità** che attesti il contenuto di riciclato attraverso l'esplicitazione del bilancio di massa, come **ReMade in Italy®**, **Plastica Seconda Vita** o equivalenti;



Pag. 1/1

Printed on acid-free paper	21 05/2019	Enthalpy and Entropy	3400/2020	Scientific Copy	318 526/23
----------------------------	------------	----------------------	-----------	--------------------	------------



Studio-Incarica Italia: un servizio registrato al numero 8 070 - 10101 per la Protezione della Privacy da Niente
 000 - 00100 00100 - 00100 00100 - 0000 0000

Certificato n° 1858/2020

Scopo Scope	Pannelli in EPS per l'edilizia ottenuti mediante (sinterizzazione) l'impiego di miscele di materiali da riciclo da raccolta differenziata e/o da scarto industriale nella quantità minima del 10% con materiale vergine <i>EPS panels for the building industry obtained (by sintering) using blends of recycled materials by sorting and/or industrial waste in the minimum quantity of 10% with virgin material</i>
Gamma di prodotti Range of products	vedere allegato / see annex
Nome commerciale Trade name	Vedere allegato
Produttore Manufacturer	SIVE SPA
Sede legale Head office	VIA F.LLI GABBA, 9 — 20121 MILANO (MI)
Sito produttivo Production site	VIA V. VENETO, 15 — 20010 BERNATE TICINO (MI)

IIP Srl certifica che i prodotti sopra elencati ottenuti dall'impiego di materiali da riciclo sono conformi ai requisiti specificati nel Regolamento di certificazione "Plastica Seconda Vita" Ed. 1 rev. 3 del 09/2018.

Il produttore, sottoposto a sorveglianza continua da parte di IIP Srl, è quindi autorizzato ad apporre sui prodotti certificati il marchio "Plastica Seconda Vita" PSV/MixEco con numero distintivo **2208** ed utilizzarlo in conformità alle prescrizioni del Regolamento per l'uso del marchio PSV Ed. 1 rev. 3 del 09/2018.

Il presente certificato di conformità è valido, salvo modifica, sospensione o revoca, fino al **31/05/2022**.

IIP Srl certifies that the above listed products comply with the requirements specified in the "Rules for the PSV certification" Ed. 1 rev. 3 issued 09/2018.

*The Manufacturer, which is subjected to continuous surveillance by IIP Srl, is so entitled to put on the certified products the "Plastica Seconda Vita" PSV/MixEco mark with the distinctive number **2208** and to use it in compliance with the "Rules for the use of PSV mark" Ed. 1 rev. 3 issued 09/2018.*

*This certificate of conformity is valid, unless modification, suspension or revocation, until **31/05/2022**.*

Prima emissione
First issue

31/05/2019

Emissione corrente
Current issue

24/06/2020

Scadenza
Expiry

31/05/2022



LA VERIFICA

Allegato al certificato n° 1858 / 2020 - Prodotti certificati
Annex to certificate of conformity

Pag. 1 / 1



Articoli Articles	Prodotti Certificati Certified products	Gamma dei Prodotti Certificati Range of the Certified Products	Contenuto di riciclato Recycled plastic content
Pannello per isolamento termico a cappotto - tutto realizzato in EPS	Isolpiù Graf Seconda Vita K8 30/31/120 Perimetro/150 Perimetro	variabile a seconda delle misure del taglio	25%
Pannello per isolamento termico - tutto realizzato in EPS	Isolpiù Graf Seconda Vita 80/100/150/200	variabile a seconda delle misure del taglio	25%
Perle di EPS	Perle Silver Mix Seconda Vita	Ø 2.2 mm; colore grigio	25%

Prima emissione
First issue

31/05/2019

Emissione corrente
Current issue

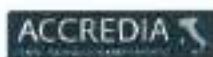
24/05/2020

Scadenza
Expiry

31/05/2022



ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI SRL
Via Velleia, 2 - 20090 Monza (MB)
Tel +39 039 2045700 - Fax +39 039 2045701
www.iip.it - info@iip.it



REG. N° 1036

Centro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI SRL

Il Direttore Generale
(Mauro La Ciamera)

Plastica Seconda Vita è un marchio registrato di proprietà di IPPR - Istituto per la Promozione delle Plastiche da Riciclo
IPPR - Via San Vittore, 36 - 20123 Milano - www.iipr.it

LA VERIFICA

3) una certificazione di prodotto rilasciata da un **organismo di valutazione della conformità** che attesti il contenuto di riciclato attraverso l'esplicitazione del **bilancio di massa** che consiste nella verifica di una **dichiarazione ambientale autodichiarata**, conforme alla norma **ISO 14021**.





Oggetto: contenuto di materiale riciclato secondo il punto 7.8 della norma
UNI EN ISO 14021:2016
Object: content of recycled material according to point 7.8 of the UNI EN ISO
14021:2016 standard

La produzione delle lastre in EPS citate in allegato e l'auto-dichiarazione
redatta dal fabbricante in accordo a quanto previsto dal punto 7.8 della norma
UNI EN ISO 14021:2017, sono state sottoposte alle verifiche secondo lo schema
AMB.RIC. rev.00
The production of the EPS boards mentioned in the annex and the self-declared
environmental claim prepared by the manufacturer in accordance with the provisions
of point 7.8 of the UNI EN ISO 14021:2017, have been subjected to checks according to
the AMB.RIC scheme rev.00

Lo schema prevede la verifica sia del processo produttivo sia delle
procedure operative dell'azienda per l'inserimento di materiale riciclato nella
produzione.
The scheme provides the verification of the production process and the operating
procedures of the company for the inclusion of recycled material in the production

Il Responsabile Tecnico:
Technical Director



RICERCA

Nota: Documento di luglio 2020
Date of first issue: July 27, 2020
Valido fino a: 26 luglio 2021
Valid until: July 26, 2021

Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità
Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità
Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità
Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità
Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità
Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità	Verifica di conformità

RDC N1023/20

Data di emissione: 27 luglio 2020
Date of first issue: July 27, 2020

Valido fino a: 26 luglio 2021
Valid until: July 26, 2021

LA VERIFICA

Oggetto: contenuto di materiale riciclato secondo il punto 7.8 della norma
UNI EN ISO 14021:2016

Object: content of recycled material according to point 7.8 of the UNI EN ISO
14021:2017 standard

La produzione delle lastre in EPS citate in allegato e l'auto-dichiarazione
redatta dal fabbricante in accordo a quanto previsto dal punto 7.8 della norma
UNI EN ISO 14021:2017, sono state sottoposte alle verifiche secondo lo schema
AMB.RIC. rev.00

The production of the EPS boards mentioned in the annex and the self-declared
environmental claim prepared by the manufacturer in accordance with the provisions
of point 7.8 of the UNI EN ISO 14021:2017, have been subjected to checks according to
the AMB.RIC scheme. rev.00

Lo schema prevede la verifica sia del processo produttivo sia delle
procedure operative dell'azienda per l'inserimento di materiale riciclato nella
produzione.

The scheme provides the verification of the production process and the operating
procedures of the company for the inclusion of recycled material in the production

[illegible]arch. **Roberto Righetto**

GLI ISOLANTI in LEGNO

Richieste C.A.M. CRITERI AMBIENTALI MINIMI (in accordo con DM 11 gennaio 2017 e s.m.)

Articolo		Verificato
2.3.5.5	Basse emissioni dei materiali	✓
2.4.1.2	Materia recuperata o riciclata	✓
2.4.1.3	Assenza di sostanze pericolose	✓
2.4.2.4	Sostenibilità e legalità del legno	✓
2.4.2.9	Criteri per gli isolanti termici ed acustici	✓
2.6.4	Utilizzo di materie prime rinnovabili	✓

GLI ISOLANTI in LEGNO

CRITERI AMBIENTALI MINIMI – C.A.M. (DM 11 gennaio 2017 e s.m.)



NATURAWALL

Pannello intonacabile in fibra di legno

Descrizione prodotto

Pannello isolante in fibra di legno, intonacabile, aperto alla diffusione. Può essere utilizzato, come da ETICS, per sistemi a cappotto su muratura, calcestruzzo e strutture in legno; sia all'interno che all'esterno. Pannello a bordo dritto.

- ✓ conduttività termica dichiarata $\lambda_D = 0,040 \text{ W/mK}$
- ✓ resistenza a compressione $>80 \text{ kPa}$
- ✓ densità: $\sim 145 \text{ kg/m}^3$
- ✓ capacità termica massica (c): 2.250 J/kgK
- ✓ certificato Biosafe



ogni materiale indicato deve avere valori di emissività di sostanze nocive inferiori a quelle riportate in tabella. Poiché la specifica tecnica fa riferimento all'emissività del prodotto finito in caso di più strati sarà necessario valutare se le emissioni provengano solo dallo strato più superficiale o anche da uno o più degli altri strati. A seconda dei casi e delle specifiche di ogni prodotto, dovrà essere calcolata l'emissività totale.

Richieste C.A.M. CRITERI AMBIENTALI MINIMI (In accordo con DM 11 gennaio 2017 e s.m.)

Articolo		Verificato
2.3.5.5	Basse emissioni dei materiali	✓
2.4.1.2	Materie recuperate o riciclate	✓
2.4.1.3	Assenza di sostanze pericolose	✓
2.4.2.4	Sostenibilità e legalità del legno	✓
2.4.2.9	Criteri per gli isolanti termici ed acustici	✓
2.6.4	Utilizzo di materie prime rinnovabili	✓

GLI ISOLANTI in LEGNO

2.3.5.5 Emissioni dei materiali

Ogni materiale elencato di seguito deve rispettare i limiti di emissione esposti nella successiva tabella:

pitture e vernici;
tessili per pavimentazioni e rivestimenti;
laminati per pavimenti e rivestimenti flessibili;
pavimentazioni e rivestimenti in legno;
altre pavimentazioni (diverse da piastrelle di ceramica e laterizi);
adesivi e sigillanti;
pannelli per rivestimenti interni (es. lastre in cartongesso).

Limite di emissione ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) a 28 giorni	
BenzeneTricloroetilene (trielina)di-2-etilesil-ftalato (DEHP)Dibutilftalato (DBP)	1 (per ogni sostanza)
COV totali (22)	1500
Formaldeide	<60
Acetaldeide	<300
Toluene	<450
Tetracloroetilene	<350
Xilene	<300
1,2,4-Trimetilbenzene	<1500
1,4-diclorobenzene	<90
Etilbenzene	<1000
2-Butossietanolo	<1500
Stirene	<350

certificato di validazione

Il protocollo di validazione Biosafe® nasce dall'esigenza di fare chiarezza all'interno di una realtà certificata complessa e di fornire un unico marchio, autorevole e garantito, affinché produttori e consumatori possano trovare un contesto di dialogo condiviso, semplice, trasparente e sicuro.

Biosafe® valida un prodotto da costruzione e/o un sistema impiantato attraverso un processo di analisi bibliografica delle certificazioni già in possesso del produttore, lo studio delle prestazioni legate alle relative tecnologie "attive" e/o "basso-emissive" ed un approfondimento diagnostico diretto al fine di estrapolare le reali caratteristiche di prodotto legate all'indoor air quality.

- sulla base dei documenti/certificati pervenuti da parte di **NATURALE-BAU S.r.l.**, presso la nostra sede ed accuratamente studiati;
- prove e certificati sull'emissività di prodotti emessi nel 2015 dall'IAE (Institut für Baubiologie) di Rosenheim (D) ed eseguiti su camera di prova secondo UNI 10000 (test report n. 3013-612);
- su quanto effettivamente e direttamente sperimentato sul campo (UNI 14412) attraverso l'utilizzo del suddetto sistema/grafetto ed in camera di prova (UNI 10000) attraverso l'analisi emissiva dello stesso.

Biosafe

certifica

il riconoscimento e la validazione dei pannelli in fibra di legno **Naturale** e **Naturale MI** nel proprio Protocollo di Certificazione di Salubrità Ambientale per la verifica, la progettazione e la gestione dell'indice di qualità dell'aria interna negli edifici ad altissima efficienza energetica.

Ai suddetti prodotti commercializzati da **Naturale-BAU** potrà essere assegnato il seguente sigillo di qualità:

 Padova, 09/05/2019
Luigi Sisti (CEO Biosafe®)

Detto marchio, assieme ai relativi diritti, è una proprietà Biosafe®

 biosafe.it

BS-002/19 Pag. 1 di 2

LA VERIFICA

- 1) La prescrizione del materiale compete al progettista
- 2) L'accettazione del prodotto e la verifica della rispondenza al progetto compete al DL

Questioni:

La documentazione va allegata? Dove?

La documentazione va conservata? E da chi?

- 1) DL?
- 2) Asseveratore?

Chi è responsabile?

LA VERIFICA

Quindi non vi è obbligo di allegazione della documentazione sui CAM
Ma



8.1 CONTROLLI DELL'AGENZIA

Ai fini del controllo, si applicano, nei confronti dei soggetti che esercitano l'opzione, le attribuzioni e i poteri previsti dagli articoli 31 e seguenti del Dpr n. 600/1973.

I fornitori e i soggetti cessionari rispondono solo per l'eventuale **utilizzo del credito d'imposta in modo irregolare o in misura maggiore rispetto** al credito d'imposta ricevuto.

L'Agenzia delle entrate, nell'ambito dell'ordinaria attività di controllo, procede, in base a criteri selettivi e tenendo anche conto della capacità operativa degli uffici, alla **verifica documentale della sussistenza dei presupposti che danno diritto alla detrazione** (nei termini di cui all'articolo 43 del Dpr n. 600/1973 e all'articolo 27, commi da 16 a 20, del decreto legge n. 185/2008, convertito, con modificazioni dalla legge n. 2/2009).

Qualora sia accertata la mancata sussistenza, anche parziale, dei requisiti che danno diritto alla detrazione d'imposta, l'Agenzia delle entrate provvede al **recupero dell'importo corrispondente alla detrazione non spettante** nei confronti del soggetto che ha esercitato l'opzione, maggiorato degli interessi (di cui all'articolo 20 del Dpr n. 602/1973, e delle sanzioni di cui all'articolo 13 del decreto legislativo n. 471/1997).

Osservare la regola d'arte



Fonte immagine: Castelvetro Selinunte - [link](#)



GRAZIE PER L'ATTENZIONE

arch. Roberto Righetto



**Ordine degli Architetti
Pianificatori Paesaggisti
e Conservatori
della Provincia di Padova**

Sostenitori



Duezerocinquezero è promosso da:



Partner tecnico-scientifico: fieldfisher In collaborazione con: advertendo®